

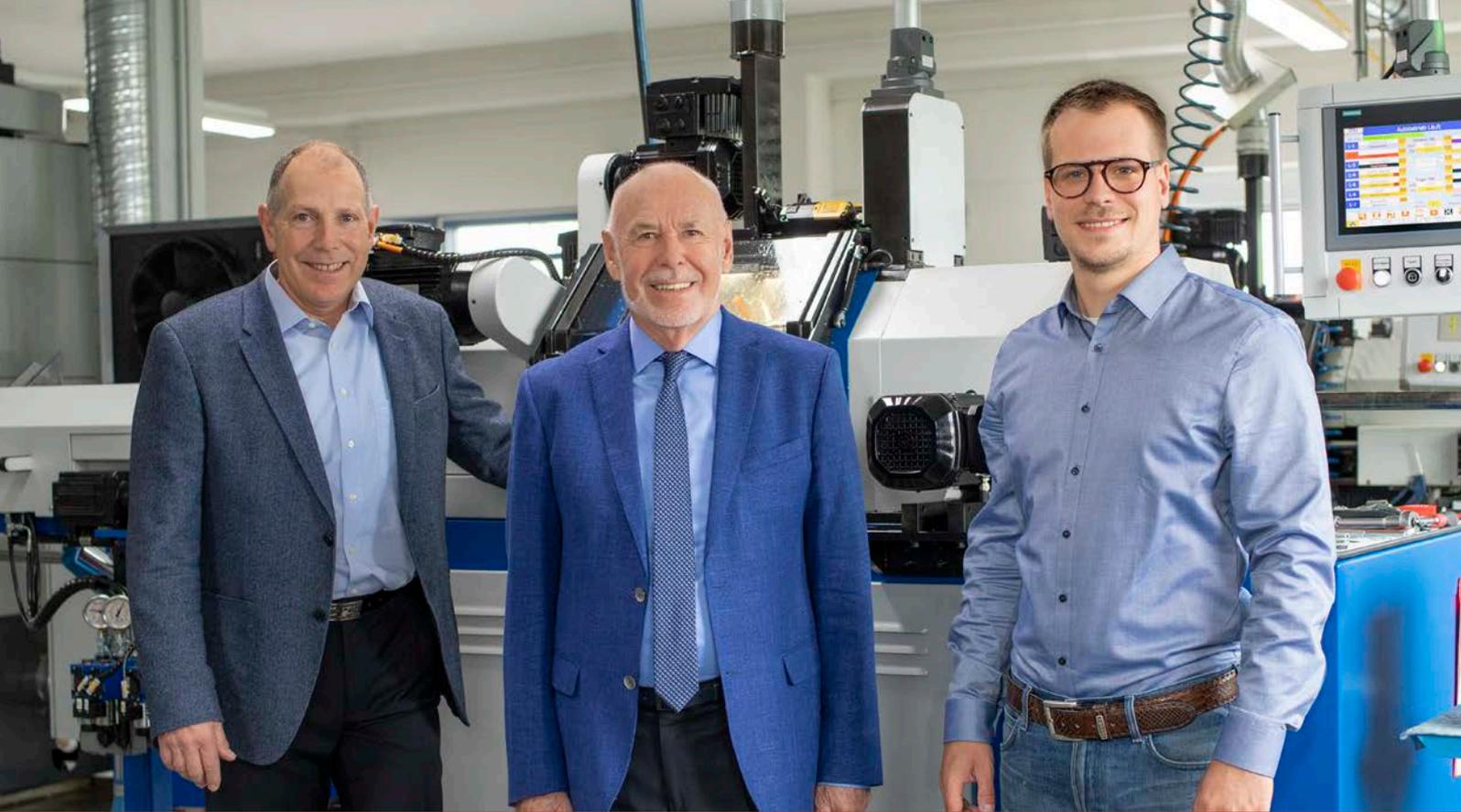
soyer®



50 JAHRE SOYER

1970-2020





INNOVATIONEN SEIT DREI GENERATIONEN | THREE GENERATIONS INSPIRED BY INNOVATION

QUALITÄT & TRADITION UNTERM STERN

Seit 50 Jahren machen wir Bolzenschweißtechnik und sind seitdem unserer Leidenschaft treu geblieben, eine Verbindungstechnik anzubieten, die absolut dicht, lochlos und dekorativ ist. Wir sind dankbar für die Erfahrungen, die wir über die Jahre sammeln konnten und die Herausforderungen, an denen wir gewachsen sind. Der Erfolg unseres Unternehmens wäre sicherlich nicht möglich gewesen ohne die Menschen, die uns dabei begleitet haben.

Unser besonderer Dank gilt unserer Belegschaft, die uns mit ihrer Schaffenskraft und ihrem Know-how über all die Jahre unterstützt hat, unseren Partnern, die uns zum Teil seit Jahrzehnten begleiten und unseren Kunden, die uns Ihr Vertrauen geschenkt haben und hoffentlich auch in Zukunft schenken werden.

Ein herzliches Dankeschön an Sie alle!

QUALITY & TRADITION UNDER THE STAR

We have been producing stud welding technology for 50 years and have steadfastly remained true to our passion: providing a joining technology which is absolutely tight, hole-free and at the same time decorative. We are grateful for all the experience we have gained over the years and the challenges we have faced. Our company's success wouldn't have been possible without the people who have accompanied us.

Our special thanks go to our staff, who have supported us over the years with their creativity and know-how. To our partners, some of whom have been with us for decades. And to our customers, who have placed their trust in us and will hopefully continue to do so in the future.

A heartfelt thank you to you all!

Heinz Soyer
Geschäftsführer | Managing Director

Heinz Soyer
Firmengründer & Geschäftsführer
Company's founder & Managing Director

Dipl.-Ing. (FH) Florian Soyer
Fertigungsleiter | Production Manager

1970

1973

1974



Firmengründung

Der Grundstein für SOYER wird am 01.01.1970 in einem kleinen Garagenanbau in Planegg bei München gelegt. Neben Heinz Soyer sen. und seiner Frau Helga Soyer gibt es zwei weitere Mitarbeiterinnen im Bereich der Buchhaltung und Produktion.

Company foundation

The foundation stone for SOYER is laid on 01.01.1970 in a small garage extension in Planegg near Munich. Besides Heinz Soyer senior and his wife Helga Soyer there are two other employees from the field of bookkeeping and production.



Leichtbau-Geräte

Die ersten „kleinen“ Handgeräte mit Spitzenzündung gehen in Serienfertigung.

Lightweight equipment

The first "small" handheld devices with tip ignition go into series production.



Umzug nach Germering

Da die Arbeitsräume bald zu eng werden, findet 4 Jahre später der Umzug von Planegg nach Germering statt. Die Anzahl der Mitarbeiter steigt auf 20 und die Gewerbefläche auf 600 m².

Reloaction to Germering

Due to a lack of space the company relocates four years later to Germering. The number of employees rises to 20 with a commercial area encompassing 600 square meters.

1975

1976

1978



Änderung des Logo-Designs

Das Firmenlogo wird umgestaltet. Der vollflächig rote Stern soll den Blitz beim Schweißen symbolisieren.

Change of the logo design

The company logo is redesigned. The full red star symbolises the flash of light created while welding.



Robuste Hubzündungs-Bolzenschweißgeräte für den Bauboom

Die Produktpalette wird durch neue Schutzgas-Bolzenschweißmaschinen ergänzt. Diese Kompaktanlagen sind speziell für den langjährigen Einsatz und Betrieb unter härtesten Bedingungen geeignet.

Robust drawn arc stud welders for the building boom

The product range is further enhanced by the addition of new inert gas stud welding machines. These compact systems are specially designed for multiple years of use and suitable for operation under the toughest conditions.



Der Sondermaschinenbau nimmt seinen Anfang

Die ersten stationären großformatigen Koordinaten-Bolzenschweißmaschinen mit automatischer Schweißbolzenzuführung gehen in Fertigung.

Inception of special machine construction

The first stationary large-format coordinate stud welding machines with automatic weld stud feed go into production.

1980

1986

1988



Im Zeichen der Zeit

Das bestehende Logo wird durch einen Schweif ergänzt. In dieser Form wird das Logo bis heute verwendet.

A sign of the times

A tail is added to star logo. In this form the logo has been used till the present day.



Bau des ersten Firmengebäudes

Nach Jahren in Miete, wird das erste Firmengebäude mit 2500 m² in Wörthsee-Ettersschlag errichtet. Die Mitarbeiterzahl steigt auf 40 an.

Construction of the first company building

The first company building encompassing 2500 square meters is constructed in Wörthsee-Etterslag. The number of employees rises to 40.



Erster bayerischer Staatspreis

Mit dem Bolzenschweißprozessor BMV-800 A mit Prozess- und Qualitätskontrolle gelingt es uns auf der Internationalen Handwerksmesse in München, die erste von insgesamt fünf Goldmedaillen für hervorragende handwerkliche Leistungen zu gewinnen.

First Bavarian State Prize

The BMV-800 A with integrated process and quality control wins a gold medal at the International Trade Fair in Munich. The first of a total of five gold medals for excellent trade performance.

1989

1994

1996



Verleihung des ersten Bundespreises

Ausgezeichnet wird die patentierte Miniatur-Bolzenschweißpistole PS-OK, die durch kleinstmögliche Abmessungen punktet und speziell für den Einsatz an extrem engen und schwer zugänglichen Stellen geeignet ist. Dies ist der erste von insgesamt 13 Bundespreisen, die wir bis dato erhalten haben.

First Federal Prize

The prize is awarded for the patented miniature PS-OK stud welding gun with smallest possible dimensions and ideal for use in areas of difficult access. This is the first of a total of thirteen federal awards that we have thus far received.



Sicherheit neu definiert

Patentanmeldung einer neuen Gerätesicherheitschaltung (Patent-Nummer: DE000004415145C1). Bis heute ist diese Erfindung ein wichtiger Grundstein unserer Produktsicherheit.

Security redefined

Patent application for a new device safety circuit (Pat. No.: DE000004415145C1). To this day this invention is an important cornerstone of our product safety.



Entstehung eines weiteren Gebäudes

Neubau des zweiten Betriebsgebäudes mit Versandlager, Reparaturabteilung, Schulungsraum und Großraumbüro mit insgesamt 6000 m² Gewerbefläche.

Construction of the second building

Second company building is constructed comprising dispatch warehouse, repair department, training room and open-plan office with a total of 6000 square meters of commercial space.

2002

2003

2006



Zuwachs durch zwei weitere Gebäude

Inbetriebnahme eines dritten Betriebsgebäudes mit Fertigungshalle und Showroom sowie eines vierten Gebäudes mit Büroeinheiten.

Growth through two additional buildings

Commissioning of a third operating building encompassing production hall and showroom and a fourth building comprising of office units.



Ausbau der Bolzenproduktion erfolgt

Die wachsende Nachfrage nach Schweißbolzen hat den Ausbau der Bolzenfertigung zur Folge. Neben klassischen Schweißbolzen, Buchsen und Stiften werden auch Sonderbefestigungselemente aus verschiedenen Materialien hergestellt.

Expansion of stud production

The growing demand for welding studs results in the expansion of our stud production. Besides classical weld studs, tapped studs and pins, special fastening elements made of different materials are also manufactured.



Markteinführung der SRM Technology®

Mit dieser technischen Innovation ist es erstmals möglich, hochwertige Schweißverbindungen für sicherheitsrelevante Anforderungen mit dicken Bolzen bis M16 auch auf dünnen Blechen herzustellen. Hierfür erhalten wir auf der Messe IHM den Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen für das Handwerk.

Market launch of SRM Technology®

With this technical innovation it is possible for the first time, to produce high-quality welded joints for safety relevant requirements using thick weld studs up to M16 on thin sheets. For this breakthrough, SOYER wins the "Federal Prize for Outstanding Innovative Performances to the Trade" at the IHM trade show in Munich.

2010

2015

2020



Bau des Gebäudes Nr. 5

Zur Auslagerung der CNC-Fertigung wird eine zusätzliche Halle gefertigt. In dieser werden großformatige Bolzenschweißmaschinen nach Kundenwunsch gefertigt und bis zur Auslieferung gelagert.

Construction of fifth building

For the outsourcing of the CNC production an additional hall is constructed. In this hall, large format stud welding machines are made to order and stored until delivery.



Einführung des integrierten Managementsystems (IMS)

Als erster Anbieter in der Bolzenschweißbranche haben wir ein integriertes Managementsystem für die vier alles umfassenden Normen und Regelwerke Qualität, Umwelt, Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie zertifizierter Herkunftsnachweis "Made in Germany" eingeführt.

Introduction of integrated management system (IMS)

As first provider in the stud welding industry we have introduced an integrated management system for the four all-encompassing standards and regulations: quality, environment, occupational health and safety, and certified proof of origin "Made in Germany".



Halbes Jahrhundert SOYER

Seit 50 Jahren machen wir das, was uns liegt – Bolzenschweißen. Von den Anfängen im Jahre 1970 bis jetzt war es ein langer Weg mit vielen Herausforderungen, an denen wir gewachsen sind. Heute sind wir Marktführer auf dem Gebiet der Bolzenschweißtechnik und weltweit tätig. Auf das sind wir stolz.

A half century of SOYER

For 50 years now, we've been doing what we do best - stud welding. From the beginnings in 1970 to this day, it has been a long journey faced with many challenges. Challenges which we have met and grown with. Today we are the market leader and a global player in the field of stud welding technology. This is something which fills us with pride.



SRM TECHNOLOGY
Red by SOYER

soyer
BMK-8i
AGGU

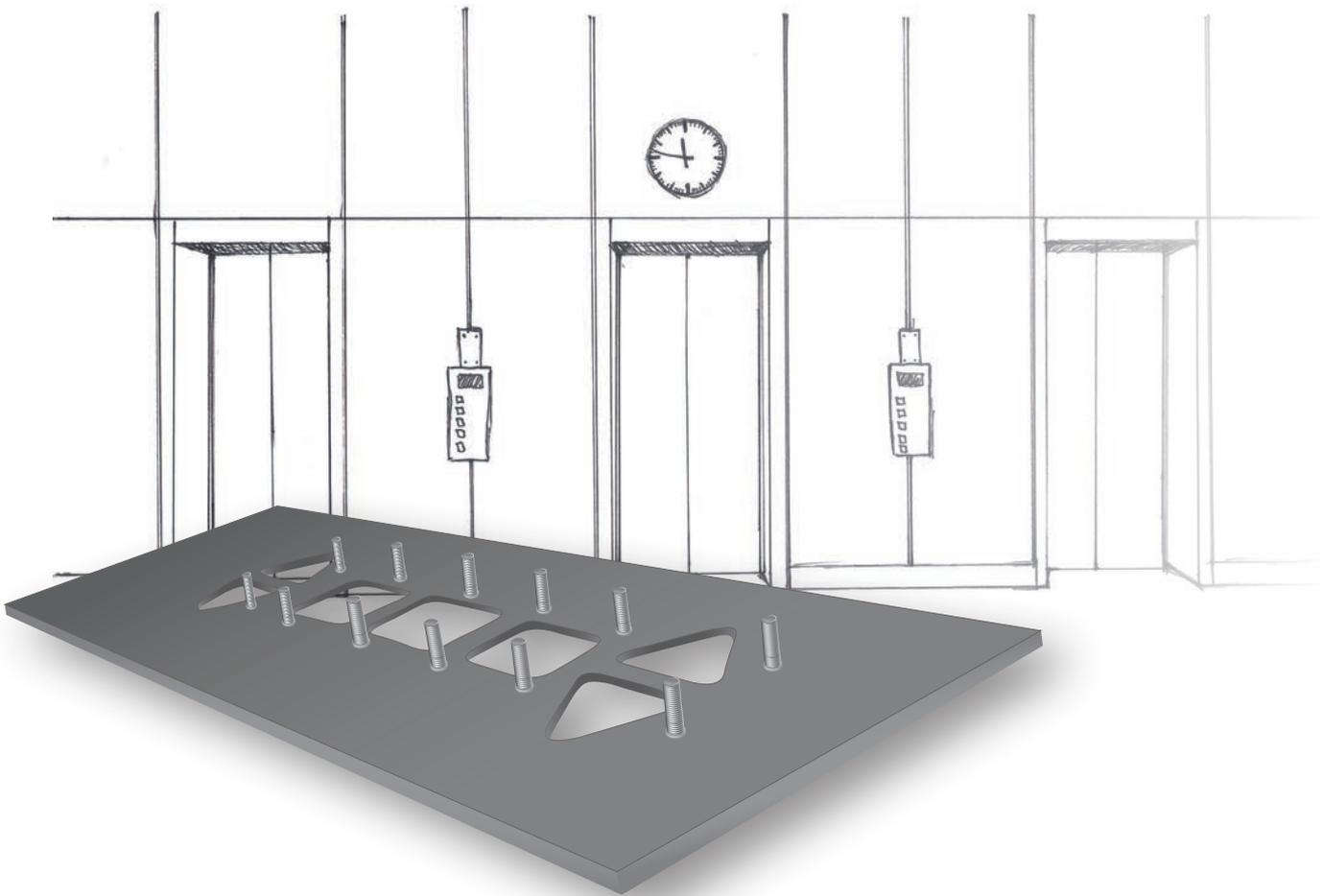
www.soyer.com

280

A man with short grey hair and a beard, wearing safety glasses and a red polo shirt, is focused on his work. He is holding a stud welding tool with both hands, wearing red protective gloves. The shirt has 'www.soyet.de' printed on the collar. The background shows an industrial environment with metal shelving and equipment.

**BOLZENSCHWEISSEN
UNSERE LEIDENSCHAFT**

**STUD WELDING
OUR PASSION**



DIE UNSICHTBARE BEFESTIGUNGSTECHNIK

Das Bolzenschweißen ist eine blitzschnelle und sichere Verfahrenstechnik, die es erlaubt, metallische Befestigungselemente wie z.B. Bolzen, Stifte oder Buchsen mit Hilfe eines Lichtbogens und unter Anwendung einer Kraft auf metallische Werkstücke zu befestigen. Zwischen der Stirnfläche eines Bolzens und der Oberfläche eines Werkstücks wird ein Lichtbogen erzeugt, der beide Teile anschmilzt. Durch eine geringe Fügekraft wird der Bolzen in das erzeugte Schmelzbad eingetaucht. Das Material erstarrt und der Bolzen ist vollflächig und unlösbar mit dem Grundmaterial verbunden. Durch die vollflächige Schweißverbindung ist eine hohe Festigkeit gegeben. Da beim Bolzenschweißen keine Löcher entstehen, wird das Werkstück nicht geschwächt, es entstehen keine Undichtigkeiten und Korrosionsprobleme werden minimiert.

THE INVISIBLE FASTENING TECHNIQUE

Stud welding is a safe and high-speed fastening technique which allows metal fasteners such as weld studs, weld pins and tapped studs to be welded onto another metal object. This is achieved by means of a welding arc and the application of a pressing force. An arc is produced between the end of the stud and the surface of the workpiece, melting both parts. The stud is then gently pressed in the molten pool. The material solidifies and the stud is welded. The weld is uniform and has a complete fusion across the flange. As the whole surface of the weld stud is joined with the workpiece, the resulting weld joint is stronger than the stud or parent material. Since no holes are punched in the sheet, the workpiece is not weakened and corrosion problems are minimized.

DAS GUTE IST OFT NICHT SICHTBAR

Ein Satz, der sehr gut auf das Bolzenschweißen zutrifft. Diese absolut dichte und lochlose Verbindungstechnik, findet sich - für das Auge oft unsichtbar - in vielen Alltagsgegenständen wider und erleichtert deren Handhabung enorm. Sei es bei Kaffeemaschinen (Befestigung der Heizplatte), Kochtöpfen (Befestigung der Griffe), Bügeleisen (Befestigung der Bügelsohle), Dampfgarer (Befestigung der Halterungen) oder auch bei Fahrzeugen (Airbags) und Bedachungen, ohne das Bolzenschweißen wäre vieles nicht möglich.

HIDDEN BUT EVER PRESENT

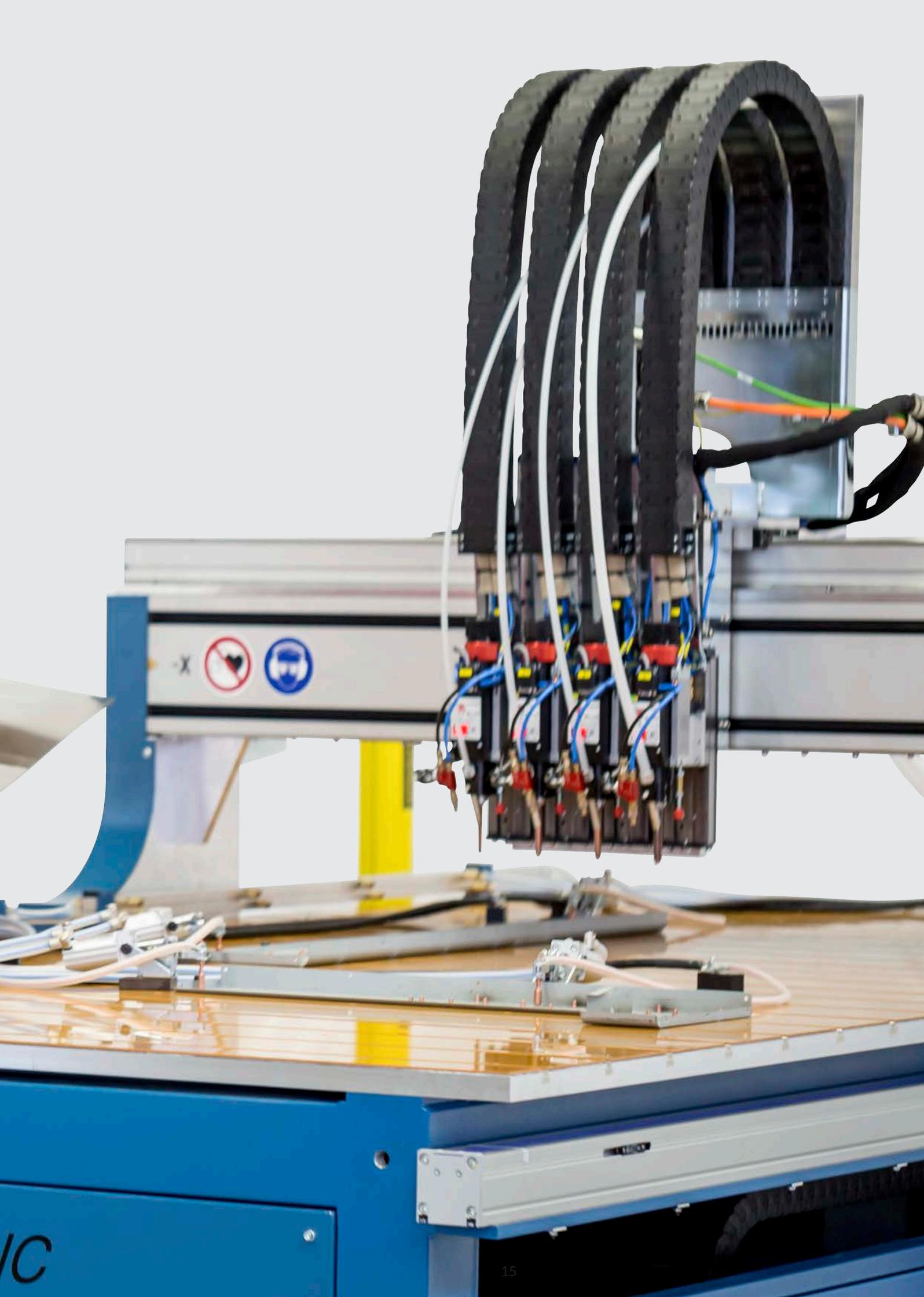
This sentence perfectly defines the nature of stud welding. The absolutely leakproof and hole-free joining technique - often invisible to the eye - is used in many everyday objects and facilitates their handling. Be it coffee machines (attachment of the heating plate) cooking pots (attachment of the handles), flat irons (attachment of the iron's soleplate), steam cookers (attachment of the retaining fixtures) or even in vehicles (airbags) and roofing, many things would be impossible without stud welding.



**TECHNIK IM
WANDEL DER ZEIT**

**TECHNOLOGY
OVER THE YEARS**





IC

FORTSCHRITT & QUALITÄT STETS IM FOKUS

In den letzten 50 Jahren hat sich viel getan, Trends wurden gesetzt, es gab viele politische, ökonomische und kulturelle Veränderungen und die Digitalisierung hat in alle Bereiche der Arbeitswelt Einzug gehalten. Diese Veränderungen haben sich natürlich auch auf unser Unternehmen ausgewirkt. Die Belegschaft ist international geworden, unser Exportanteil ist in der Zwischenzeit auf über 50% gestiegen und integrierte Automatisierungslösungen nach Kundenanforderung mit höchster Prozesssicherheit und Energieeffizienz sind fester Bestandteil unseres Leistungsspektrums geworden.

PROGRESS & QUALITY ALWAYS IN FOCUS

A lot has changed over the last 50 years. There has been political, economic and cultural upheaval. Trends have been set and digitisation has penetrated all areas of our working lives. These changes have naturally also had an impact on our company. Our workforce has become international and our export share has meanwhile increased to over 50%. An integral part of our range of services these days are integrated automation solutions built according to customer requirements incorporating highest process reliability and energy efficiency.



ARBEITSPRÜFUNG NACH DIN EN ISO 14555

PRODUCTION CONTROL TEST AS PER DIN EN ISO 14555



PRODUKTE IM WANDEL DER ZEIT

1988



BAYERISCHER STAATSPREIS 1988
BAVARIAN STATE PRIZE 1988



BOLZENSCHWEISSPISTOLE HS-2N

- Ausgestattet mit Öldämpfung
- Verwendung von Schutzgas und Keramikringe als Hilfsmittel
- Für härteste Einsatzbedingungen geeignet

HS-2N STUD WELDING GUN

- Equipped with an oil damping system
- Use of inert gas and ceramic rings as auxiliary aid
- Suitable for the toughest operating conditions



BOLZENSCHWEISSGERÄT BMV- 800 A

- Gewicht 70 kg
- Schweißbereich Ø 3 - 8 mm
- Schweißfolge bis 20 Bolzen/min

BMV- 800 A STUD WELDING DEVICE

- Weight 70 kg
- Welding range Ø 3 - 8 mm
- Welding sequence up to 20 Bolzen/min

PRODUCTS IN CHANGING TIMES

2016



BOLZENSCHWEISSGERÄT BMS-9

- Gewicht 8,5 kg
- Schweißbereich Ø 3 - 8 mm
- Schweißfolge bis 30 Bolzen/min

BMS-9 STUD WELDING DEVICE

- Weight 8.5 kg
- Welding range Ø 3 - 8 mm
- Welding sequence up to 30 Bolzen/min

BOLZENSCHWEISSPISTOLE PH-9 SRM¹²+G

- Ausgestattet mit SRM-Spule
- Kein Hilfsmittel wie Keramikringe erforderlich
- Masseübertragung direkt über den Kontaktring am Stützrohr der Pistole

PH-9 SRM¹²+G STUD WELDING GUN

- Equipped with SRM coil
- No aids such as ceramic rings required
- Mass transfer directly via the contact ring on the support tube of the gun



BUNDESPREIS
2016



PRODUKTE IM WANDEL DER ZEIT

1978



**KOORDINATEN-LINEARSTATIV
KSG-700**

- Gewicht 120 kg
- Schweißbereich Ø 3 - 8 mm
- Schweißfolge bis 15 Bolzen/min

KSG-700 STUD WELDING MACHINE

- Weight 120 kg
- Welding range Ø 3 - 8 mm
- Welding sequence up to 15 Bolzen/min

**BOLZENSCHWEISSKOPF
TYP HSK-2**

- Gewicht 4,5 kg
- Schweißbereich Ø 3 - 8 mm
- Schweißfolge bis 10 Bolzen/min

HSK-2 STUD WELDING HEAD

- Weight 4.5 kg
- Welding range Ø 3 - 8 mm
- Welding sequence up to 10 Bolzen/min



PRODUCTS IN CHANGING TIMES

2019



KOORDINATENTISCH KTS-4000 CNC

- Gewicht 3500 kg
- Schweißbereich Ø 3 - 8 mm
- Ablaufgenauigkeit ± 0,15 mm

KTS-4000 CNC STUD WELDING MACHINE

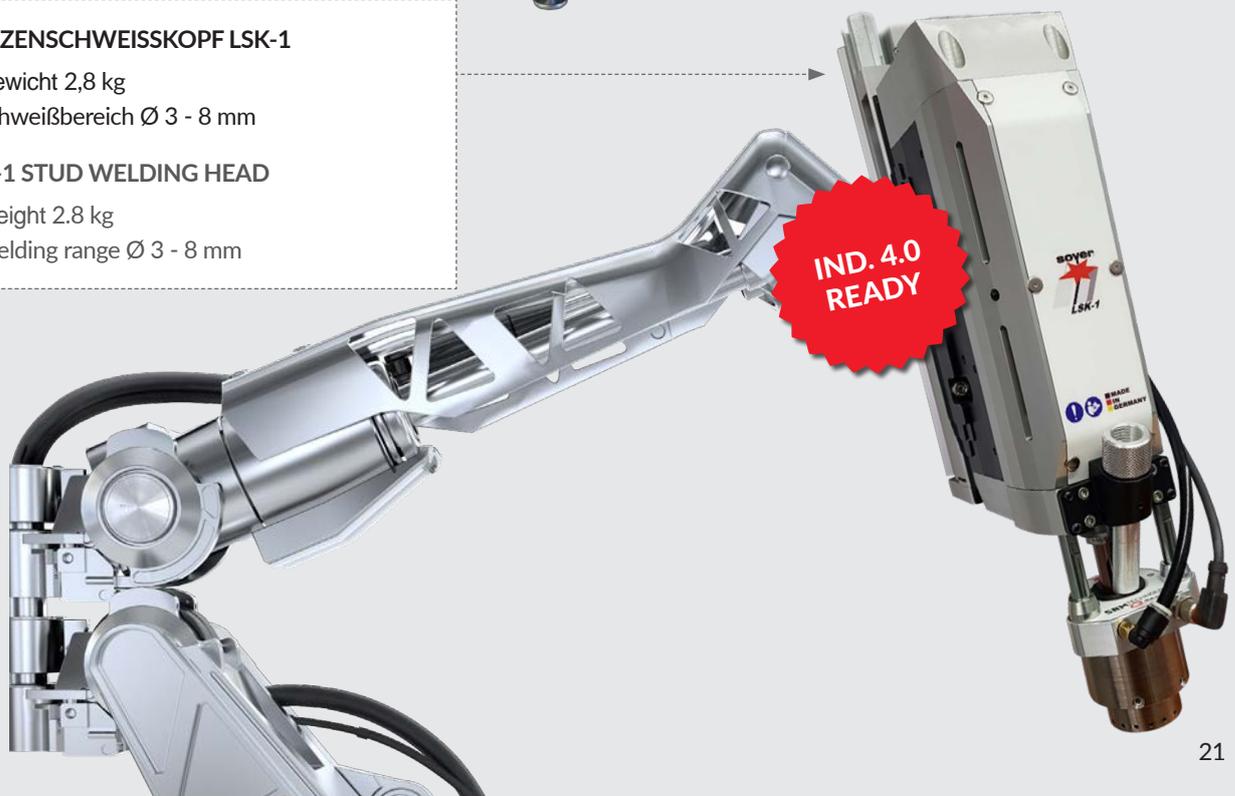
- Weight 3500 kg
- Welding range Ø 3 - 8 mm
- Operating accuracy ± 0.15 mm

BOLZENSCHWEISSKOPF LSK-1

- Gewicht 2,8 kg
- Schweißbereich Ø 3 - 8 mm

LSK-1 STUD WELDING HEAD

- Weight 2.8 kg
- Welding range Ø 3 - 8 mm



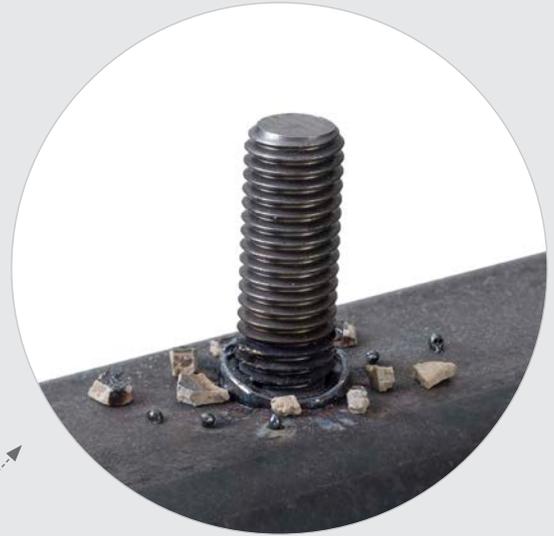
SCHWEISSVERFAHREN IM WANDEL DER ZEIT

ALTE TECHNIK

HUBZÜNDUNGS- BOLZENSCHWEISSEN MIT KERAMIKRING



OLD TECHNOLOGY



**DRAWN ARC STUD
WELDING
WITH CERAMIC RING**



Makroschliff einer Schweißung
mit Keramikring
Macrosection of a weld with ceramic ring

WELDING PROCEDURES IN CHANGING TIMES

NEUE TECHNIK

SRM[®]-BOLZEN- SCHWEISSEN MIT MAGNETISCH BEWEGTEM LICHTBOGEN



NEW TECHNOLOGY



SRM[®] STUD WELDING WITH A MAGNETICALLY MOVED ARC



Makroschliff einer Schweißung
mit SRM[®]-Technologie

Macrosection of a weld with SRM[®] technology

WERBUNG IM WANDEL DER ZEIT

1971

soyer - Schutzgasbolzenschweißen
- die bessere Alternative -

soyer
Bolzenschweißen

Typ MKS-4

Bolzenschweißen

Eine feine Leistung für Feinwerktechnik, Elektronik, Kleinteilefertigung. Die soyer-Mikroinduktorenentladung-Bolzenschweißmaschine zum Aufschweißen von Bolzen und Stiften von 0,8 mm - 4 mm Ø.

Wertarbeit und Präzision, wie alles von soyer, denn soyer ist Spezialist im Befestigen.



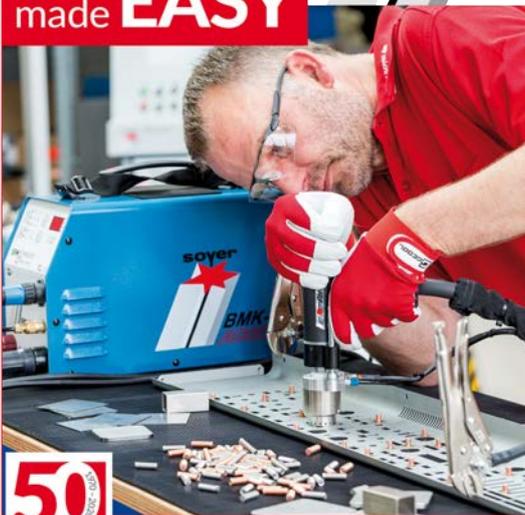
Im Laufe der letzten 50 Jahren hat sich auch im Bereich der Werbung viel getan, nach dem Motto „weniger ist mehr“. Weniger Text, mehr Bild und natürlich hat sich auch der Geschmack in Sachen Mode etwas geändert!

Over the last 50 years, things have changed in the field of advertising too. Based on the principle of "less is more" we now use less text and more visuals - tastes in fashion have naturally changed too!

ADVERTISING
IN CHANGING TIMES

2020

MOBILE
Stud Welding
made **EASY**



50
YEARS
SOYER

www.soyer.com



soyer

**BOLZENSCHWEISSEN
LEICHT
GEMACHT**



www.soyer.de | info@soyer.de

LIGHTWEIGHT!
PORTABLE!
POWERFUL!



POWER
Made by SOYER

STUD WELDING MADE EASY
www.soyer.com



MESSEN IM WANDEL DER ZEIT

1971



TRADE SHOWS IN CHANGING TIMES

2018



HEINZ SOYER BOLZENSCHWEISSTECHNIK GMBH







soyer

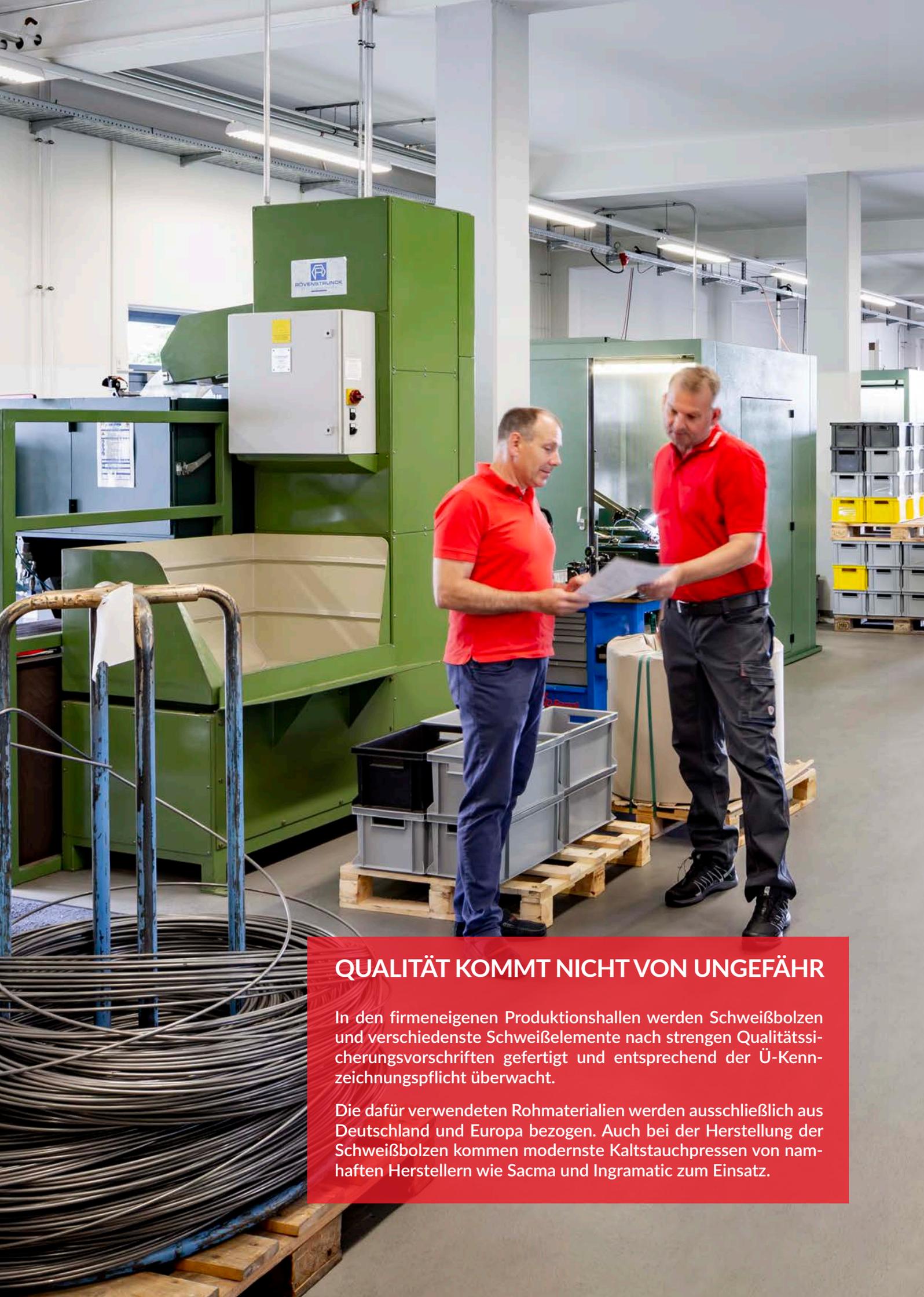
Blitzschnelle
Befestigungstechnik

soyer

Blitzschnelle
Befestigungstechnik

**WAS UNS
WICHTIG
IST
OUR
PRIORITIES**





QUALITÄT KOMMT NICHT VON UNGEFÄHR

In den firmeneigenen Produktionshallen werden Schweißbolzen und verschiedenste Schweißelemente nach strengen Qualitätssicherungsvorschriften gefertigt und entsprechend der Ü-Kennzeichnungspflicht überwacht.

Die dafür verwendeten Rohmaterialien werden ausschließlich aus Deutschland und Europa bezogen. Auch bei der Herstellung der Schweißbolzen kommen modernste Kaltstauchpressen von namhaften Herstellern wie Sacma und Ingramatic zum Einsatz.



QUALITY IS NOT A COINCIDENCE

In our company's production halls we manufacture welding studs and all kinds of welding fasteners. These are monitored in accordance with the German labelling requirements (Ü mark) and made according to strict quality assurance regulations.

The raw materials we use in manufacturing are exclusively purchased from Germany and Europe. When producing welding studs, we only use highly modern cold heading presses from reputable manufacturers such as Sacma and Ingramatic.

PRODUKTVIELFALT NACH BEDARF

In unserem umfangreichen Produktsortiment finden Sie Gewindebolzen, Innengewindebuchsen, Stifte, Isoliernägel, Tellerstifte, Sonderbolzen und Sonderbefestigungselemente aus unterschiedlichen Materialien, Abmessungen und Ausführungen. Eine ständige Überwachung und Kontrolle der Produktion sichert eine gleichbleibend hohe Produktqualität und bietet die Basis für optimale Schweißverbindungen. Kundennähe, Qualität, Flexibilität und sofortige Lieferfähigkeit haben für uns höchste Priorität!



WELD FASTENERS FOR ALL YOUR NEEDS

Our comprehensive product range comprises threaded studs, tapped studs, pins, insulation nails, cupped head pins, special studs and special weld fasteners made of different materials, dimensions and finishes. Constant monitoring and control of the manufacturing process provide the foundation for perfect welding connections. Customer focus, quality, flexibility and immediate delivery capability are our top priorities!



SICHERHEIT HEUTE SO WICHTIG WIE MORGEN

Im Jahre 2015 haben wir als einziger Anbieter in der Bolzenschweißbranche ein integriertes Managementsystem (IMS) für die 4 alles umfassenden Normen und Regelwerke eingeführt. Durch die zusätzliche Fertigungsstättenüberwachung und die Zertifizierung der gesamten Produktpalette mit dem GS-Zeichen für geprüfte Sicherheit vom TÜV-Rheinland garantieren wir unseren Kunden und Anwendern außerdem die erforderliche Arbeitssicherheit beim Bolzenschweißen.

SAFETY AS IMPORTANT TODAY AS TOMORROW

In 2015, SOYER became the only provider in the stud-welding industry to introduce an integrated management system (IMS) for the 4 all-embracing standards and regulations. Thanks to the additional production-plant monitoring and the certification of the entire product range with the GS mark for tested safety from the TÜV Rheinland (Rhineland Technical Inspection Authority), we also guarantee our customers and users the necessary occupational safety in stud welding.

Integriertes Managementsystem (IMS) Integrated Management System (IMS)

- **DIN EN ISO 9001 : 2015**
(Qualitätsmanagement)
(Quality Management)
- **DIN EN ISO 14001 : 2015**
(Umweltmanagement)
(Environmental Management)
- **BS OHSAS 18001 : 2007**
(Arbeits- und Gesundheitsschutz)
(Occupational Health and Safety
Management)
- **"Made in Germany"**
(Zertifizierter Herkunftsnachweis)
(Certified Proof of Origin)



BAYERISCHER STAATSPREIS
2013, 2019





OPTISCHE
QUALITÄTSKONTROLLE
OPTICAL
QUALITY CONTROL

DEN UMWELTSCHUTZ IM BLICK

Wir denken zukunftsorientiert und fühlen uns in der Verantwortung, den Ressourcenverbrauch zu minimieren und nachhaltig zu produzieren. Wir sind seit über 20 Jahren umweltzertifiziert und bemühen uns, durch eine kontinuierliche Verbesserung unseres Umweltmanagementsystems nach DIN EN ISO 14001 : 2015, die durch uns verursachten Umweltbelastungen weiter zu minimieren, um die Zukunftsfähigkeit für nachfolgende Generationen sicherzustellen.

SOYER SRM ECOWELD

Bis zu 70 % geringerer Energieverbrauch durch unsere SRM-Technologie® bei maximaler Schweißleistung.

BELEUCHTUNG

Vorhandene Beleuchtungskörper wurden durch moderne LED-Technik ausgetauscht, um den Energieverbrauch weiter zu reduzieren.

BESCHAFFUNG

Wenn möglich, arbeiten wir mit Lieferanten aus der Region zusammen, um kurze Transportwege zu gewährleisten. Bei der Auswahl der Zulieferer spielt eine ökologisch ausgerichtete Unternehmenskultur eine wichtige Rolle.

ENTSORGUNG

Vermeiden steht vor Vermindern und vor Verwerten. So lautet unser Konzept. Dazu gehört eine umfassende Mülltrennung für eine maximale Recyclingquote zum Schutz unserer Umwelt.

Durch eine kontinuierliche Verbesserung unseres Umweltmanagementsystems nach DIN EN ISO 14001 : 2015 bemühen wir uns, die durch uns verursachten Umweltbelastungen weiter zu minimieren.



AN EYE ON THE ENVIRONMENT

We are a future-oriented business. We feel responsible for minimizing the consumption of resources and for producing sustainably. We have been environmentally certified for more than 20 years, and by continuously improving our environmental management system in accordance with DIN EN ISO 14001 : 2015 we strive to further minimise the environmental pollution we cause to ensure sustainability for future generations.

SOYER SRM ECOWELD

Up to 70% energy reduction due to our SRM technology® while still providing maximum welding performance.

LIGHTING

Existing lights have been replaced by modern LED technology for further energy reduction.

PROCUREMENT

Whenever possible, we cooperate with regional suppliers in order to ensure short transit distances. When choosing our suppliers, an ecologically orientated corporate culture plays a key role.

DISPOSAL

Avoidance comes before reduction and recycling. This is our concept. This includes comprehensive waste separation for a maximum recycling rate to protect the environment.

By continuously improving our environmental management system in accordance with DIN EN ISO 14001 : 2015, we strive to minimize the environmental impact caused by us.



DEN UMWELTSCHUTZ IM BLICK

SONNENENERGIE

Um die Produktion so umweltfreundlich wie möglich zu gestalten, produzieren wir seit Juli 2019 unseren Strom selbst. Auf vier Firmengebäuden befindet sich eine Photovoltaikanlage mit über 1500 Modulen und einer Leistung von 472 kWp. Wir sorgen somit für eine weitgehend klimaneutrale Energieversorgung. An sonnenlosen Tagen, sowie zur Deckung von Lastspitzen beziehen wir grünen Strom aus dem öffentlichen Netz.



AN EYE ON THE ENVIRONMENT

SOLAR POWER

In order to make production as environmentally friendly as possible, we have been generating our own electricity since July 2019. On four company buildings a photovoltaic system has been installed with over 1500 modules and a capacity of 472 kWp. We thus ensure a largely climate-neutral energy supply. On sunless days, as well as to cover peak loads, we purchase green electricity from the public grid.



DEN UMWELTSCHUTZ IM BLICK

E-MOBILITÄT

Für Kurzstrecken und Besorgungsfahrten haben wir bereits die Fahrzeugflotte auf vollelektrische Fahrzeuge umgestellt. Hierfür befinden sich zwei E-Ladestationen auf dem Firmengelände. Diese können auch von Firmenbesuchern mit Elektroauto genutzt werden.

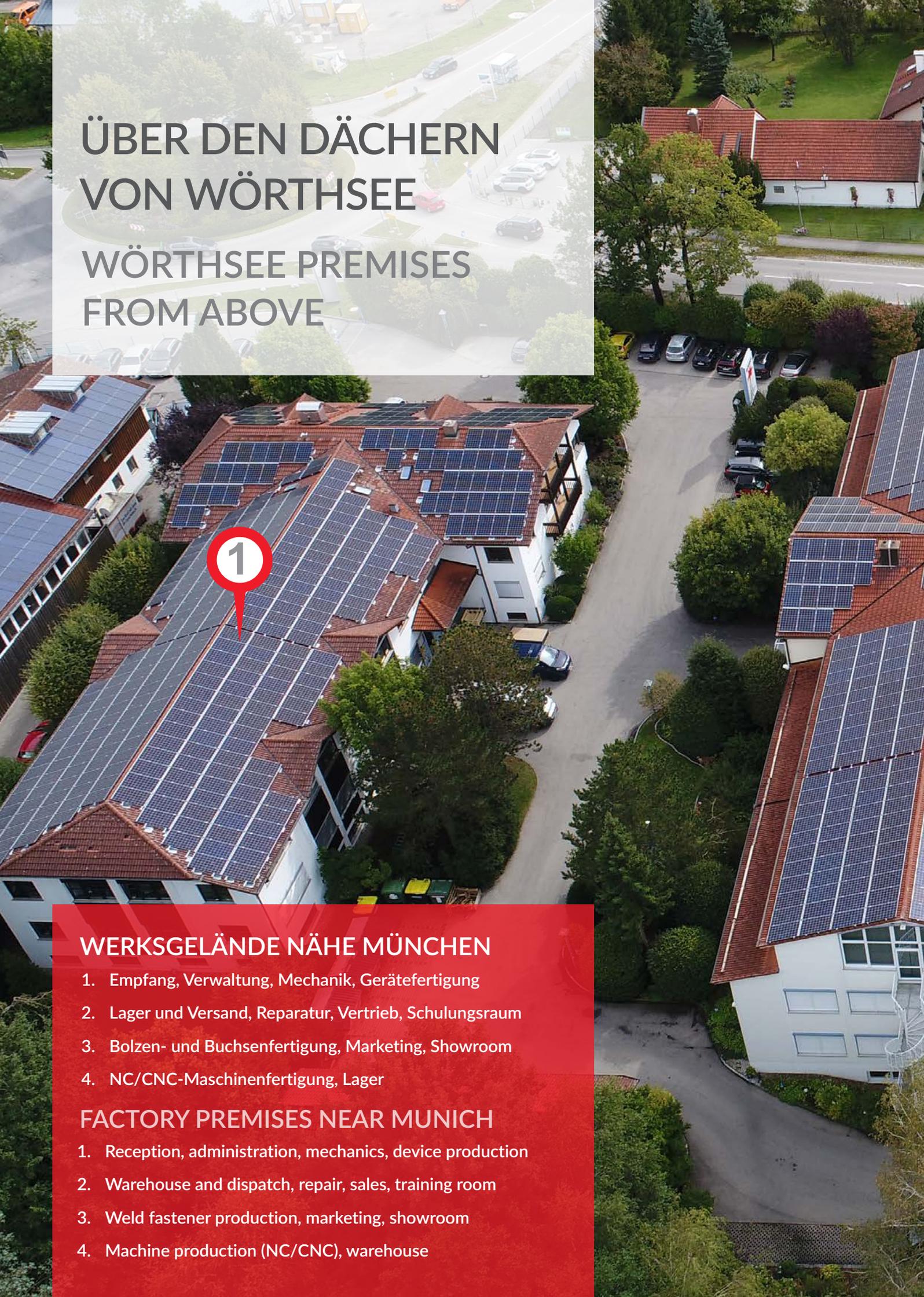


AN EYE ON THE ENVIRONMENT

E-MOBILITY

For short distances and running errands, we have already switched our vehicle fleet to fully electric vehicles. For this purpose, there are two E-charging stations on the company premises. These can also be used by visitors to the company who drive electric cars.





ÜBER DEN DÄCHERN VON WÖRTHSEE

WÖRTHSEE PREMISES FROM ABOVE

1

WERKSGELÄNDE NÄHE MÜNCHEN

1. Empfang, Verwaltung, Mechanik, Gerätefertigung
2. Lager und Versand, Reparatur, Vertrieb, Schulungsraum
3. Bolzen- und Buchsenfertigung, Marketing, Showroom
4. NC/CNC-Maschinenfertigung, Lager

FACTORY PREMISES NEAR MUNICH

1. Reception, administration, mechanics, device production
2. Warehouse and dispatch, repair, sales, training room
3. Weld fastener production, marketing, showroom
4. Machine production (NC/CNC), warehouse



2

3

4



2017



2013



2015



2020



2013



2001

WE LOVE STUD WELDING. JOIN US!



2020



1975



2013



2008



SRM TECHNOLOGY®
Made by SOYER

2015



2008

WE LOVE STUD WELDING. JOIN US!



2012



2016



2015



2001



2008





FRAGEN & ANTWORTEN
+49 (0) 8153 8850
info@soyer.de

QUESTIONS & ANSWERS
+49 8153 885 231
export@soyer.de

Heinz Soyer
Bolzenschweißtechnik GmbH
Inninger Str. 14 | 82237 Wörthsee
Tel.: +49 8153 8850 | Fax: +49 8153 8030
E-mail: info@soyer.de | www.soyer.de